# **Informe de falla de componentes.**

## **-Antecedentes Generales:**

|  |  |
| --- | --- |
| Cliente |  |
| WorkOrder |  |
| Equipo |  |
| Modelo |  |
| Número Interno del Equipo |  |
| Número de Serie del Equipo |  |
| Horas del equipo |  |
| Componente Afectado |  |
| Numero de parte del componente |  |
| Horas Componente |  |

## **Descripción de Falla**

|  |
| --- |
|  |

## **Probable Causa de Falla**

|  |
| --- |
|  |

## **Acciones correctivas realizadas en terreno/taller**

En el siguiente apartado indique la mayor cantidad de antecedentes que se encuentren directamente relacionados con la falla, como por ejemplo, pero no excluyente, la condición de las partes involucradas: roto, agrietado, doblado, cortado, golpeado, con defectos en soldadura, oxidado, desgastado, sucio, piezas faltantes, mal asentado, dimensiones incorrectas, etc. (Adjuntar fotografías)

Nota: Indicar números de parte de las piezas remplazadas, en lo posible remitir a CSAN mediante al CCT, para posterior análisis AFA.

|  |
| --- |
|  |

## **Resultados de pruebas e inspección realizadas**

A continuación, ingresar información resultante de pruebas e inspecciones, los campos a ingresar deben ser completado de acuerdo a matriz de fallos (anexo 1):

* + 1. **Condición estructural de partes (Adjuntar fotografías y mediciones)**

|  |
| --- |
|  |

* + 1. **Ensayo no destructivo (Tintas penetrantes, partículas magnéticas, otros)**

|  |
| --- |
|  |

* + 1. **Verificación del torque (Indicar valores obtenidos)**

|  |
| --- |
|  |

* + 1. **Condición de líneas de lubricación.**

|  |
| --- |
|  |

* + 1. **Pruebas de presión.**

|  |
| --- |
|  |

* + 1. **Remove & Install. ( Puede adjuntar el documento)**

|  |
| --- |
|  |

* + 1. **Monitoreo de condiciones.**

|  |
| --- |
|  |

* + 1. **Informe VIMS.**

|  |
| --- |
|  |

* + 1. **Análisis de aceites.**

|  |
| --- |
|  |

**ANEXO 1: Matriz de fallo y datos de análisis.**

| **DESCRIPCIÓN PRIMARIA** | **CÓDIGO NUMÉRICO** | **DESCRIPCIÓN SECUNDARIA** | **1.2 Descripción de la falla** | **1.3 Probable Causa de la falla** | **1.4 Acciones correctivas realizadas en terreno/taller** | **1.4.1 Condición estructural de partes ( Adjuntar fotografías y mediciones)** | **1.4.2 Ensayo no destructivo (Tintas penetrantes, partículas magnéticas, otros)** | **1.4.3 Verificación del torque ( Indicar valores obtenidos)** | **1.4.4 Condicion de lineas de lubricación** | **1.4.5 Pruebas de presión** | **1.4.6 Remove & Install** | **1.4.7 Monitoreo de Condiciones** | **1.4.8 Informe Vims** | **1.4.9 Analisis de aceites** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ( **A** ) ESTRUCTURAL | 10 | ROTO | **** | **** | **** | **** | **** |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **A** ) ESTRUCTURAL | 11 | AGRIETADO | **** | **** | **** | **** | **** |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **A** ) ESTRUCTURAL | 12 | DOBLADO O TORCIDO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **A** ) ESTRUCTURAL | 14 | COLAPSADO / COMBADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **A** ) ESTRUCTURAL | 15 | EXPLOTADO / DIVIDIDO | **** | **** | **** | **** | **** |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **A** ) ESTRUCTURAL | 21 | ROSCAS SACADAS | **** | **** | **** | **** | **** |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **A** ) ESTRUCTURAL | 23 | SEPARADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **A** ) ESTRUCTURAL | 24 | ESTIRADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **A** ) ESTRUCTURAL | 25 | CORTADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **A** ) ESTRUCTURAL | 26 | GOLPEADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **A** ) ESTRUCTURAL | 27 | SOLDADURA FALLADA | **** | **** | **** | **** | **** |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **A** ) ESTRUCTURAL | 34 | TERMINAL DAÑADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **B** ) DEFECTO DE SUPERFICIE | 2 | RAYADO, ABOLLADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **B** ) DEFECTO DE SUPERFICIE | 1 | PICADO, ASTILLADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **B** ) DEFECTO DE SUPERFICIE | 3 | OXIDADO, CORROÍDO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **B** ) DEFECTO DE SUPERFICIE | 4 | PROBLEMA DE RECUBRIMIENTO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **B** ) DEFECTO DE SUPERFICIE | 5 | ÁSPERO, DESIGUAL | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **B** ) DEFECTO DE SUPERFICIE | 7 | TRANSFERENCIA DE MATERIAL | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **B** ) DEFECTO DE SUPERFICIE | 9 | CONDENSACIÓN | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **B** ) DEFECTO DE SUPERFICIE | 13 | DESGASTADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **B** ) DEFECTO DE SUPERFICIE | 51 | SE ATASCA O PEGA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **B** ) DEFECTO DE SUPERFICIE | 59 | MAL ASENTADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **B** ) DEFECTO DE SUPERFICIE | 62 | SUCIO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **B** ) DEFECTO DE SUPERFICIE | 90 | DEFECTO DE FUNDICIÓN | **** | **** | **** | **** | **** |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **C** ) FUGAS | 17 | ACEITE / LUBRICANTE | **** | **** | **** | **** | **** |  | **** | **** | **** | **** | **** |  |
| ( **C** ) FUGAS | 16 | AIRE / GASES | **** | **** | **** | **** | **** |  | **** | **** | **** | **** | **** |  |
| ( **C** ) FUGAS | 18 | AGUA / REFRIGERANTE | **** | **** | **** | **** | **** |  | **** |  | **** | **** | **** |  |
| ( **C** ) FUGAS | 19 | COMBUSTIBLE | **** | **** | **** | **** | **** |  | **** |  | **** | **** | **** |  |
| ( **C** ) FUGAS | 67 | DERRAME | **** | **** | **** | **** |  |  | **** |  | **** |  |  |  |
| ( **D** ) ARMADO EN FÁBRICA | 81 | OPERACIÓN OMITIDA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **D** ) ARMADO EN FÁBRICA | 84 | MUY GRANDE O LARGO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **D** ) ARMADO EN FÁBRICA | 85 | PEQUEÑO, CORTO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **D** ) ARMADO EN FÁBRICA | 86 | FRÁGIL, DURO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **D** ) ARMADO EN FÁBRICA | 87 | DEMASIADO BLANDO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **D** ) ARMADO EN FÁBRICA | 88 | NO REDONDEADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **D** ) ARMADO EN FÁBRICA | 89 | MALA LUBRICACIÓN | **** | **** | **** | **** |  |  | **** |  | **** |  |  |  |
| ( **D** ) ARMADO EN FÁBRICA | 92 | MAL MAQUINADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **D** ) ARMADO EN FÁBRICA | 93 | MAL COLOCADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **D** ) ARMADO EN FÁBRICA | 95 | DAÑO AL ARMAR | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 42 | FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 31 | CORTO CIRCUITADO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 32 | CIRCUITO ABIERTO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 33 | CELDILLA MUERTA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 35 | CARGA EN EXCESO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 36 | CARGA POCO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 37 | DEFECTO SOFTWARE | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 43 | VACILA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 44 | CAMBIOS ERRÁTICOS | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 45 | DIFÍCIL DE CONECTAR | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 46 | SE DESCARGA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 47 | FRENOS DIFÍCILES | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 48 | DIRECCIÓN DIFÍCIL | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 52 | RUIDOSO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 53 | SE RECALIENTA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 54 | VIBRA, TIEMBLA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 55 | MUCHO HUMO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 57 | ATASCADO, RESTRINGIDO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 58 | FLOJO O PATINA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 60 | NO SE AJUSTA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 63 | CONSUME MUCHO ACEITE | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 64 | SE CORRE | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 65 | PRESIÓN MUY ALTA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 66 | PRESIÓN MUY BAJA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 68 | GASES DE ESCAPE | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 69 | NO HAY PRESIÓN | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 70 | DIFÍCIL DE ARRANCAR | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 71 | CICLO INCORRECTO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 72 | BAJA POTENCIA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 73 | OPERA CON DIFICULTAD | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 77 | EXCESO DE VELOCIDAD | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 78 | DAÑO ESCONDIDO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 97 | EMISIONES | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **E** ) MAL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA | 99 | DEFECTO NO DEFINIDO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** | **** | **** |  |
| ( **F** ) ENVÍO DE FÁBRICA | 94 | DAÑO EN TRÁNSITO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **H** ) AJUSTE | 91 | AJUSTE INCORRECTO | **** | **** | **** | **** |  |  |  | **** | **** | **** |  |  |
| ( **J** ) PINTURA | 6 | PINTURA DEFICIENTE | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **L** ) NIVEL DE FLUIDO INCORRECTO | 29 | NIVEL DE FLUIDO INCORRECTO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **M** ) FLUIDO INCORRECTO | 30 | FLUIDO INCORRECTO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  | **** |
| ( **N** ) VANDALISMO | 8 | ACCIDENTE O ABUSO | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| **(O)** DAÑO CAUSADO | RD | ABUSO OPERACIONAL | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **P** ) PERNO FLOJO / FALTA | 22 | PERNO FLOJO / FALTA | **** | **** | **** | **** |  | **** |  |  | **** |  |  |  |
| ( **Q** ) DEFECTO EN SOLDADURA | 83 | DEFECTO EN SOLDADURA | **** | **** | **** | **** | **** |  |  |  | **** |  |  |  |
| ( **R** ) PIEZA EQUIVOCADA / FALTA | 82 | PIEZA EQUIVOCADA / FALTA | **** | **** | **** | **** |  |  |  |  | **** |  |  |  |